

ELETTRODI PER RIPARAZIONE GHISA, ALLUMINIO E BRONZI

- E – 503** Elettrodo a base di nickel-ferro per la saldatura e la riparazione di ghise grafitiche e delle ghise meccaniche. Grazie all'alto tenore di nickel il deposito risulta molto tenace. Si usa anche per unioni ghisa con acciai in genere.
- E – 504** Elettrodo a base di nickel puro per la saldatura e la riparazione della ghisa grigia e delle ghise malleabili. Deposito molto elastico e lavorabile all'utensile.
- AL SI 12** Elettrodo per la saldatura delle leghe di alluminio silicio. Specifico per riparazione blocchi motore, riparazioni getti di fusioni in genere in lega Al/Si, Costruzioni di telai per arredamento fieristico ecc.
- ALBRO** Elettrodo speciale per la saldatura delle leghe Bz/Al. Specifico per saldatura di corpi pompa, eliche navali, placcature antifrizione ecc.

ELTECO s.n.c. - Via Vinzaglio 5/7 – 15121 Alessandria – Tel. 0131 263056
www.eltecoal.it