

ELETTRODI PER RIPORTI ANTIUSURA

DURA EA-600 Elettrodo con rivestimento rutilico con fusione regolare, buona saldabilità, per riporti resistenti ad usura da urto e abrasione con durezza fino a 600 HB.

Viene utilizzato per ricariche dure e resistenti che lavorano su materiali da sterro e minerali, come denti di escavatori, tazze, martelli frantumatori, macine, coltelli per tranciatura a freddo.

LEDURA 32 Cr Elettrodo con rivestimento rutil-basico ad alto rendimento contenente elementi di lega d'apporto. Deposito a base di carburi di Cromo idoneo per resistere ad abrasioni molto severe. Fusione regolare, innesco facile, scorificazione facile. La lega depositata per le sue caratteristiche trova largo impiego nelle ricariche soggette ad abrasione minerale, erosione, urti medi come impianti di frantumazione, mescolatori, coclee, guide, scivoli trasportatori.

E – 435 Elettrodo tubolare contenente circa il 60% di carburi di tungsteno altamente resistente all'abrasione e urti moderati. Deposito con durezza 63-66 HRC

ELTECO s.n.c. - Via Vinzaglio 5/7 – 15121 Alessandria – Tel. 0131 263056
www.eltecoal.it