

FILI PER SALDATURA MIG

- SG2** Filo pieno ramato per la saldatura MIG di acciai basso legati.
Il filo SG2 contiene una moderata quantità di Mn e Si, che consente una sufficiente disossidazione del bagno di saldatura anche quando questo filo è usato su acciai con un leggero strato di calamina e/o ruggine. Il filo SG2 può essere usato con i seguenti gas di protezione: miscele di Ar/CO₂, Ar/O₂ o solo CO₂.
- SG3** Filo pieno ramato con alto contenuto di Mn e Si utilizzato in un vasto campo di applicazioni di saldatura MIG di acciai al carbonio.
L'alto livello di disossidanti contenuto nel filo, dà all' SG3 una eccellente tolleranza alla ruggine ed alla calamina; inoltre l'alto contenuto di Mn e Si fornisce un'eccellente azione bagnante ed un'alta fluidità del bagno di saldatura.
SG3 può essere usato con i seguenti gas di protezione: miscele di Ar/CO₂, Ar/O₂ o solo CO₂.
Il filo SG3 è utilizzato con successo nella fabbricazione di condotti per il condizionamento, Nella costruzione di macchinari pesanti, nella fabbricazione di strutture metalliche leggere e pesanti.
- CORTEN** Filo pieno ramato bassolegato indicato per la saldatura sotto protezione gassosa di acciai auto protettivi o patinabili tipo Corten, Itacor, Patinax, Resista ecc. La presenza di rame unitamente a Cr e Ni permette di ottenere saldature con caratteristiche di resistenza alla corrosione atmosferica, analoghe a quelle dei materiali base saldati. È pertanto indicato per la saldatura di strutture in servizio all'aperto dove il requisito fondamentale è la durata (es. ponti, gru, impianti fumi, tubazioni esterne). Si utilizza con miscela Ar/CO₂ o CO₂.
Applicazioni: caldareria inclusa industria chimica/petrochimica, costruzione macchine industriali, carpenteria.
- ERS/T1** Filo pieno ramato bassolegato al Ni-Cr-Mn impiegato per la saldatura MIG in tutte le posizioni. Si utilizza preferibilmente con miscela Ar/CO₂ ma può essere impiegato anche con gas CO₂. Indicato per la saldatura degli acciai bassolegati ad alta resistenza, aventi carico di snervamento superiore a 650 MPa e carico di resistenza a trazione fino a 850 MPa tipo T1, T1A, T1B, N.A.XTRA 65-70, WELDOX 700, HY 80, HY90, BH 65-70, S690 Q (EN10132-2) e similari. Indicato anche nel caso in cui siano richieste buone caratteristiche di tenacità alle basse temperature.
Applicazioni: costruzioni militari, caldareria, costruzioni petrolchimiche, costruzione macchine industriali, carpenteria, costruzioni off-shore, costruzioni navali.
- MCW 107** Filo animato tubolare metalcored per la saldatura in passata singola o multipass, sotto protezione gassosa di miscela Ar-CO₂ o CO₂ pura, di acciai al carbonio, carbonio-manganese e similari anche a grano fine. Caratteristiche principali sono: elevato rendimento, buona operatività, ottima estetica del cordone, assenza di spruzzi e di scoria ed elevate caratteristiche meccaniche a basse temperature (-40°C). Particolarmente indicato per postazioni automatizzate e robotizzate.
- 107 Ti** Filo pieno idoneo alla saldatura di acciai al carbonio-manganese con resistenza alla trazione fino a 510 N/mm², particolarmente indicato per la saldatura di lamiere sottili anche del tipo zincato ed elettrozincato.