

ELETTRODI PER ACCIAIO AL CARBONIO

DENOMINAZIONE	IMPIEGHI
G-TECH 101	Prodotto per la saldatura di carpenteria leggera su lamiera zincata.
G-TECH 103 E - 6013	Prodotto universale per la saldatura di carpenteria medio leggera. Salda in tutte le posizione esclusa verticale discendente
TRUWELD E 6010	elettrodo con rivestimento cellulosico per la saldatura di tubazioni in posizione verticale discendente, utilizzato per passate di radice e riempimento
BMOCR1	elettrodo basico che deposita Nichel, Cromo, Molibdeno per la saldatura degli acciai a grana fine. Temperatura di servizio da - 40°C a + 450 °C.
E 11018-G	elettrodo basico per acciai strutturali indicato per la saldatura di acciai basso legati aventi elevato carico di snervamento/rottura del tipo T1, T1A, T1B, N-A-XTRA 55/56, HY80, HY100. Il basso contenuto di idrogeno inibisce il rischio di cricche, ottime caratteristiche di tenacità alle basse temperature fino a -40°C.
KOMET 102 S E - 6013 SPECIAL	elettrodo con rivestimento rutilico idoneo per la saldatura di acciai dolci in tutte le posizioni. Ottime caratteristiche nelle saldature ad angolo, fusione dolce, arco stabile esente da spruzzi. Indicato per carpenteria, caldareria e cantieri navali. Cordone autoscorticante ed estetico.
KOMET 105 S E - 7016	Elettrodo speciale basico doppio rivestimento per la saldatura di carpenteria medio pesante e tubistica, salda in tutte le posizioni anche su superfici verniciate e zincate. Caratteristica scoria vetrosa.
E 7018.1	Elettrodi basici E7018 sono adatti ai lavori di carpenteria pesante o in presenza di acciai fortemente sollecitati. Sono impiegati nella cantieristica navale e nelle industrie di metanodotti, per la saldatura di tubazioni, serbatoi, macchine movimento terra, edilizia.

ELTECO s.n.c. - Via VINZAGLIO 5/7 - 15121 Alessandria - Italy - Tel. 0131 263056

www.eltecoal.it